

MODULAR

Sektionskontrollraum
auf die Bedürfnisse des Kunden zugeschnitten



MODULAR

Allgemeine Informationen

MODULAR-Lüftungsgeräte sind fortschrittliche Geräte, die vollständig an die individuellen Bedürfnisse des Benutzers angepasst werden können. Ihr Design basiert auf einer Sektionsstruktur, die eine freie Konfiguration von Größe, Funktionen und technischen Parametern ermöglicht.

Der Leistungsbereich von 700 bis 100.000 m³/h ermöglicht den Einsatz der Anlage sowohl in kleinen als auch in sehr großen Industrie-, Gewerbe- und Spezialanlagen. MODULAR-Geräte bieten die Möglichkeit der individuellen Auswahl von Funktionsbereichen, Materialdesign, Gehäusefarbe und Steuerungssystemen und eignen sich daher perfekt für anspruchsvolle Ingenieur-, Technologie- und Architekturprojekte.

Technische Spezifikation

- **Kapazität: von 700 bis 100.000 m³/h**
- **Ausführung: innen/außen**
- **Fundament: stehend**
- **Konstruktion: Sektional**
- **Sonderausführungen: salz- / säurebeständig / mit EX-Elementen**



Individuelle Passform
Kapazität (100.000 m³/h < und mehr)



Individuelle Passform
Größe



Individuelle Auswahl
Funktionsabschnitte



Maßgeschneiderte Lösungen
Konstruktion



Individuelle Passform
Gerätegehäuse



Passen Sie die Bedienfelder an Ihre Bedürfnisse an



Flexible Auswahl der Funktionsbereiche



Rotationswärmetauscherabschnitt



Kreuzstrom-Austauscherabschnitt



Doppelter Kreuzstrom-Austauscherabschnitt



Gegenstrom-Austauscherabschnitt / MHR (sechseckig)



Mischbereich



Abschnitt Lüftermontage



Heizabschnitt



Kühlabschnitt



Befeuchtungsabschnitt



Dämpfungsabschnitt



Abschnitt „Wärmepumpensystem“



Abschnitt Rückfahrssystem



Filtrationsbereich



Abschnitt des Glykolerückgewinnungssystems



Heizung Gas

Sonderanfertigungen

Entwickelt für die anspruchsvollsten Arbeitsbedingungen

Speziallüftungsanlagen sind individuell konzipierte Luftaufbereitungsgeräte, die an die spezifischen Arbeitsbedingungen und technischen Anforderungen der Anlage angepasst sind. Jede Lösung wird als Reaktion auf ungewöhnliche Designanforderungen sowohl hinsichtlich der Konstruktion als auch der Funktionalität und der Materialien entwickelt.

Diese Einheiten sind für Investitionen vorgesehen, bei denen Standardkonfigurationen die Erwartungen nicht erfüllen – von industriellen und technologischen Anwendungen bis hin zu Einrichtungen mit strengen Hygiene-, Wärme- oder Akustikstandards.

Salz



Die für raue Bedingungen konzipierten Soleeinheiten kombinieren fortschrittliche Materialien wie beschichteten Stahl mit einzigartigen Designlösungen. Dies macht sie zu einem geeigneten Element des Belüftungssystems für Anlagen der chemischen und pharmazeutischen Industrie oder Lebensmittelverarbeitungsbetriebe und vor allem in typischen Solebecken, wo die Aufrechterhaltung geeigneter Luftparameter für die Haltbarkeit der Anlage und den Komfort der Benutzer von entscheidender Bedeutung ist.



Säurebeständig



Das säurebeständige Lüftungsgerät CX/C4 ist eine Speziallösung für den Betrieb in aggressiven Umgebungen mit Säure- und Laugendämpfen sowie hoher Luftfeuchtigkeit. Durch die Verwendung säurebeständiger Materialien wie Edelstahl AISI 316L und Schutzbeschichtungen gewährleistet das Gerät maximale Korrosionsbeständigkeit und lange Lebensdauer. Es funktioniert perfekt in der chemischen und pharmazeutischen Industrie, in Kläranlagen und anderen anspruchsvollen Anwendungen und garantiert Zuverlässigkeit und Betriebseffizienz unter extremen Bedingungen.

Explosionssgeschützt



Explosionssgeschützte Lüftungsgeräte sind Spezialgeräte zur Luftaufbereitung in Gebäuden und Räumen mit besonderem Schutzbedarf. Explosionssgeschützte Geräte sind Produkte, die für den Einsatz an Orten vorgesehen sind, an denen die Möglichkeit besteht, dass explosive Verbindungen, Flüssigkeiten, Gase, Dämpfe oder Staub-Luft-Gemische mit brennbaren und explosiven Eigenschaften vorhanden sind.



Luftbehandlungsgeräte mit Luftentfeuchtungsmodul sind fortschrittliche Belüftungsgeräte, die für den Betrieb unter bestimmten Bedingungen konzipiert sind. Ihre Aufgabe besteht darin, gleichzeitig zu lüften und die Lufttrocknung in Räumen zu kontrollieren. Dank der Verwendung der Hybridtechnologie gewährleisten diese Geräte eine hohe Betriebseffizienz, wenn ein stabiler Feuchtigkeitsgehalt für den technologischen Prozess oder den Benutzerkomfort von entscheidender Bedeutung ist.

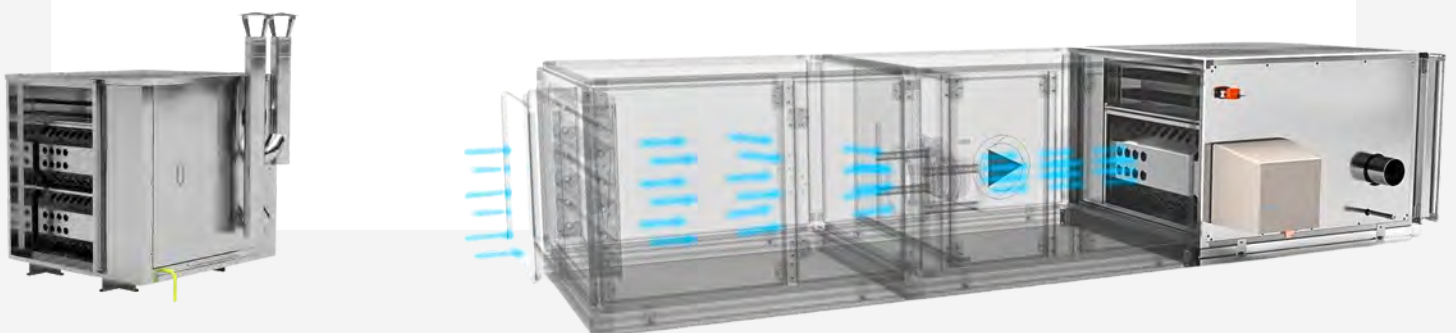
Luftbehandlungsgeräte mit Luftentfeuchtungsmodul sind fortschrittliche Belüftungsgeräte, die für den Betrieb unter bestimmten Bedingungen konzipiert sind. Ihre Aufgabe besteht darin, gleichzeitig zu lüften und die Lufttrocknung in Räumen zu kontrollieren. Dank der Verwendung der Hybridtechnologie gewährleisten diese Geräte eine hohe Betriebseffizienz, wenn ein stabiler Feuchtigkeitsgehalt für den technologischen Prozess oder den Benutzerkomfort von entscheidender Bedeutung ist.



Unsere Klimaanlage zeichnet sich durch ein innovatives Design aus, bei dem der Luftentfeuchter vollständig in das Gerät integriert ist. Dadurch erhält der Kunde ein voll funktionsfähiges und effizientes Gerät, das den Einsatz separater Trocknungssysteme überflüssig macht.

Effizient und energiesparend heizen.

Das Gasheizmodul ist ein modernes Gerät zur effizienten und sparsamen Beheizung von Räumen über eine Lüftungsanlage. Durch den Einsatz modernster Gasverbrennungstechnologie wird ein hoher thermischer Wirkungsgrad bei gleichzeitiger Minimierung des Energieverbrauchs und der Abgasemissionen gewährleistet.



Entdecken Sie die vollen Möglichkeiten des Geräts

Dank der proprietären Automatisierung von VBW Engineering



Unser firmeneigenes Automatisierungssystem unterstützt moderne Lösungen für Häuser vom Typ „Smart Home“. Dank ihnen erhalten unsere Kunden die volle und einfache Kontrolle über das Gerät. Unsere Experten bieten Ihnen umfassende Unterstützung, einschließlich der Montage und Verdrahtung zwischen Automatisierungskomponenten und der Leistungs- und Steuerschalttafel. Darüber hinaus kümmern wir uns um die Inbetriebnahme von Automatisierungssystemen sowie um alle Vereinbarungen und Tätigkeiten im Zusammenhang mit der Integration mit Geräten und Elementen anderer Anlagen.

PREMIUM+ Automatisierung

Auf Kundenwunsch liefern wir Geräte mit dem Automatisierungssystem PREMIUM+, die auf die individuellen Bedürfnisse des Kunden zugeschnitten sind



Volle Kontrolle über Ihr Gerät



Optimierung der Arbeits- und Betriebskosten



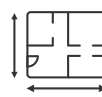
Zugriff auf das Gerät rund um die Uhr (Remote-Service-Center)



Erinnerungen an Inspektionen



Integration von Geräten, die mit Bedienfeldern zusammenarbeiten



Individuelle Grafiken, die auf Grundlage der Gebäudeentwürfe entwickelt wurden



Möglichkeit zum Senden von E-Mail- und SMS-Benachrichtigungen



Intelligente Energiemanagementsysteme



Smart Homes integrierte Smart Home Systeme



Internetkompatibilität, Zugriff von überall auf der Welt

*zusätzliche Optionen bei der Geräteauswahl verfügbar.

PLUG&PLAY-System (Option)



Die Idee von Steuerungen mit dem Plug&Play-Automatisierungssystem besteht darin, ein betriebsbereites Gerät herzustellen und an den Kunden auszuliefern, das sofort nach der Erstkonfiguration, dem Anschluss des erforderlichen externen Zubehörs und der Versorgungsspannung betriebsbereit ist. Diese Lösung ist durch die Verwendung einer internen, vollständigen Verkabelung des Geräts und einer Schalttafel mit einem direkt auf dem Bedienfeld installierten Controller möglich.



Vorteile des Plug&Play-Systems

- Reduzierte Installations- und Inbetriebnahmezeit (Kostenreduzierung).
- Durch die werkseitige Konfiguration und die komplette Verkabelung ist ein störungsfreier Betrieb des Gerätes gewährleistet.
- Elektrischer Anschluss durch qualifiziertes Fachpersonal hergestellt und geprüft
- Zertifizierte Kabel, elektrische Klemmen, zertifizierte Dosen und Kabelverbindungen



Kontaktieren Sie uns!



+48 (58) 629 65 65
info@vbw.pl
fb/vbw.engineering
linkedin/vbwengineering

VBW Engineering sp. z o.o
Str. Chwaszczyńska 133D
81-571 Gdynia

